## Schmelzklebstoffe für die Betonindustrie

Mit dem Einsatz von Schmelzklebstoffen in der Betonindustrie lässt sich der Fertigungsprozess deutlich optimieren. Bauteile für Aussparungen im **Fertigteil** (z.B. für Steckdosen) können schnell und problemlos auf der Schalung fixiert werden und lassen sich nach Fertigstellung des Betonteils rückstandsfrei wieder ablösen. Der Einsatz von Magneten oder Klebeband ist nicht notwendig.

Egal ob konventionell oder wasserbasiert – das BÜHNEN Hotmelt-Sortiment bietet je nach eingesetztem Trennmittel die passende Lösung. Die auf Polyolefin basierenden Produkte zeichnen sich durch eine gute Wärmestandfestigkeit aus, sind zudem kälteflexibel und bieten ein ausgezeichnetes Adhäsionsspektrum.





- gut, technisch möglich
- A = Ethylenvinylacetat (EVA) B = Polyolefin (PO)
- Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Angaben nach internen BÜHNEN-Messmethoden.
- Alle Inhalte sind jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit
  - 1 = Patronen ca. 42 mm, Durchmesser, 50 mm lang

  - 4 = Granulat/Pillows lose geschüttet 5 = Blöcke / Meltpack von ca. 500 g 4 kg

	ATTITUTE.
06	

Tipp
Wir empfehlen grundsätzlich,
unsere Produkte unter den eigene
spezifischen Bedingungen zu teste

	Kurzbeschreibung	universell, besonders gute Haftung zur Schalung		Sehr gute Sprühfähigkeit		Lange Offenzeit		geeignet für wasserbasierende Schalöle	geeignet für wasserbasierende Schalöle	geeignet für wasserbasierende Schalöle
eiche	Sprühfähigkeit	++	++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+
gsber	Kälteflexibilität			++	++	+++	+++	+++	-	+++
Anwendungsbereiche	universell, konventionelle Schalöle	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++
Anw	wasserbasierende Schalöle							+++	++	++
	Produktbezeichnung	0090.2	2127	0715	2216	0524	2413	2097	2635	1694
	Klebstoffbasis <sup>1)</sup>	В	В	В	В	В	В	В	В	A
	Viskosität in mPas bei 150°C		-		-	-	-			
	Viskosität in mPas bei 160°C	2.600	4.100		3.200			6.000	3.800	2.300
	Viskosität in mPas bei 170°C				-					
	Viskosität in mPas bei 180°C			2.500		4.500	5.600			
tdaten	Farbe / Aussehen	beige	gelblich	hellbraun	gelblich	hellbraun	beige	gelblich	gelb	weißlich
Produktdaten	Erweichungspunkt Ring und Kugel (° C)	110	118	135	110	100	94	115	80	85
	Verarbeitungstemperatur in °C	160-180	160-180	180-190	160-180	160-180	160-180	160-180	150-180	150-170
	Offene Zeit in Sekunden <sup>2)</sup>	lang	lang	lang	lang	sehr lang	sehr lang	lang	sehr lang	mittel
	Abbindezeit in Sekunden 2)	lang	mittel	lang	mittel	sehr lang	lang	mittel	lang	mittel
	Sprühbar	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
	Lieferformen 3)	4	4	1, 4	4	1, 5	4	4	4	4







Schmelzklebstoffe für die Betonindustrie



## Unser kompatibles Zubehörprogramm one4all...











ltale Schlätting

Auftragsköpt

Module

disell

ref Ind Sib

und unser Geräteprogramm für die Betonindustrie



BÜHNEN GmbH & Co. KG Hinterm Sielhof 25 28277 Bremen · Germany www.buehnen.de Telefon: +49 (0) 421 51 20 0 Telefax: +49 (0) 421 51 20 260 info@buehnen.de

