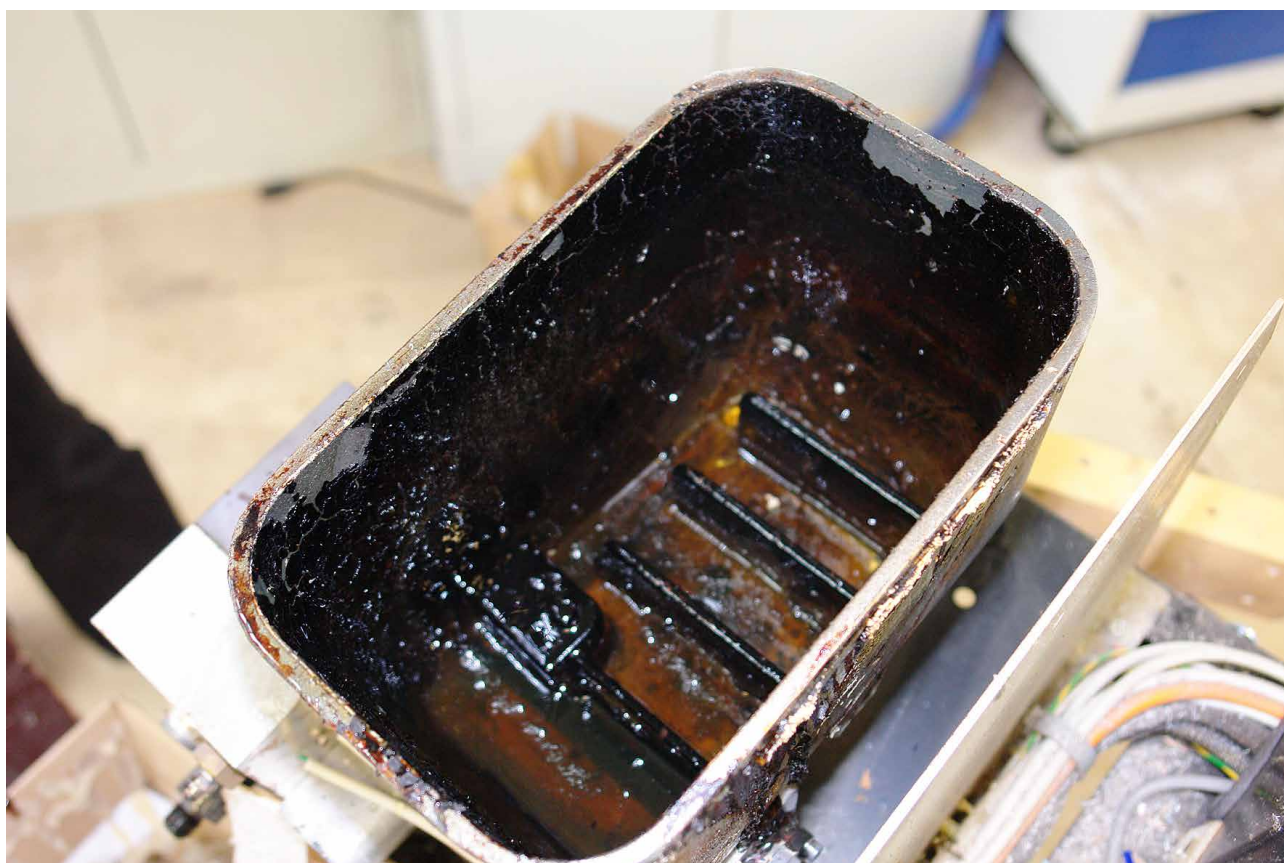


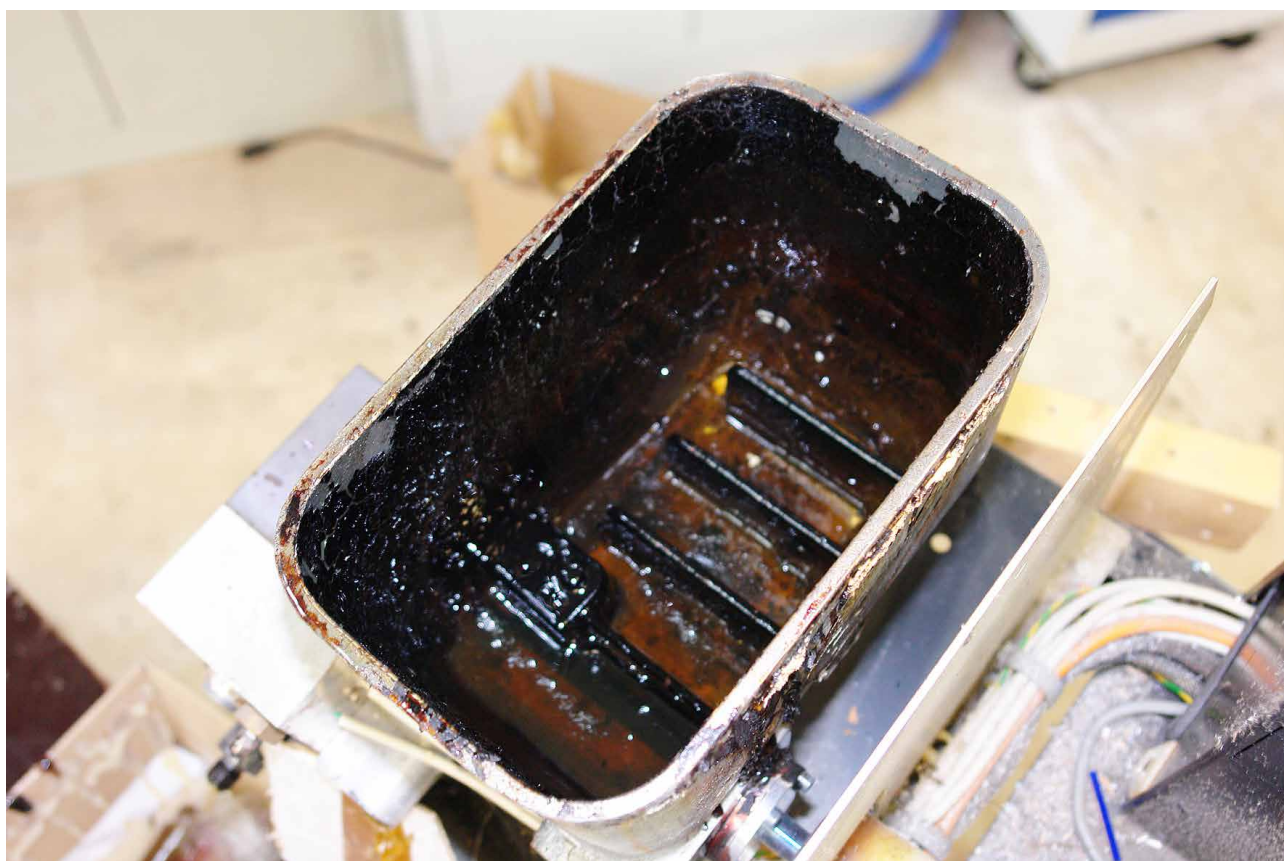


Navodila za čiščenje **Buehnen** talilnih naprav za EVA-, PO-, PA- in PSA-talilna lepila



1. korak – praznjenje talilnega rezervoarja:

- Izklopite stikalo črpalke na ogreti talilni napravi, v primeru batne črpalke pa izklopite talilno napravo iz omrežja stisnjenega zraka.
- Pod nanašalne glave /ročne nanašalne pištole postavite primerno posodo.
- Aktivirajte elektromagnetne ventile na nanašalnih glavah.
- Grelne cevi in nanašalne glave/ ročne pištole mehansko odklopite od talilne naprave. Vsi elementi, ki jih je treba ločiti (priključki, matice grelnih cevi, nanašalnih glav in nanašalnih pitol), morajo biti vroči, ker se le tako izognete poškodbam na mehanskem delu naprav. **Opozorilo: Nevarnost opeklin!** Ta ukrep preprečuje, da bi umazano talilno lepilo steklo skozi grelne cevi in nanašalne glave/ ročne pištole in te dodatno umazalo ali celo zamašilo.
- Odstranite večino talilnega lepila, ki je še vedno v posodi. Upoštevajte, da mora v rezervoarju ostati majhna količina talilnega lepila, tako da zobniška ali batna črpalka ne deluje v prazno (na suho).
- Če je na rezervoarju odprtina, se preostanek talilnega lepila odstrani skoznjo.
- V nasprotnem primeru vklopite stikalo črpalke in z nizko hitrostjo izčrpajte talilno lepilo v primerno zbiralno posodo.





2. korak- mehansko čiščenje talilne posode:

- Notranjost rezervoarja mehansko očistite z ustrezno plastično ali leseno lopatico. S tem preprečite poškodbe na teflonski prevleki rezervoarja
- Večje zažgane ostanke talilnega lepila nikakor ne spuščajte skozi batno ali zobniško črpalko (odstranite z lopatko).
- Bei beschichteten Schmelztanks darf die Antihft-Beschichtung nicht beschädigt werden!
- Talilno lepilo se običajno preprosto odstrani iz s teflonom prevlečenih sten rezervoarja. Za lažje čiščenje rezervoar ogrejte na 60 °C. Nosite zaščitne rokavice!
- Odstranite kontaminirane ostanke talilnega lepila iz rezervoarja za talino.





3. korak – zamenjava filter vložka:

- Po mehanskem čiščenju rezervoarja je potrebno oz. priporočljivo zamenjati tudi filter vložek.
- Odvisno od tipa talilne naprave, odstranite filtrirni vložek. Upoštevajte prosim, da morata biti pred tem rezervoar prazen in črpalka izklopljena!
- Umazani filtrirni vložek odstranite v skladu z zakonodajo in predpisi.





4. korak – spiranje z BÜHNEN avenio B41577.2:

- Napolnite približno $\frac{3}{4}$ talilne posode z BÜHNEN avenio B41577.2 in jo popolnoma stopite.
- Notranjost rezervoarja ponovno mehansko očistite z ustrezno plastično ali leseno lopatico.





5. korak – praznjenje rezervoarja:

- Iz rezervoarja izpraznite čistilno lepilo BÜHNEN **avenia** B41577.2
- Če ima rezervoar odprtino za hitri izpust, čistilno lepilo spustimo skozi njega. V nasprotnem primeru vklopimo stikalo za črpalko in čistilo izčrpamo skozi črpalko. Ta postopek ponavljamo tako dolgo, dokler ne priteče čistilo brez ostankov lepila. Šele nato vstavimo filter patrono.



- Rezervoar napolnimo do ca $\frac{1}{4}$ in čistilo spustimo skozi grelno cev, priklopimo nanašalno glavo / nanašalno pitolo. Ko končamo postopek čiščenja, rezervoar napolnimo s talilnim lepilom, ki ga uporablja stranka. To talilno lepilo prečrpamo skozi ves sistem od rezervoarja do nanašalne glave / nanašalne pištote, dokler iz obe neha teči čistilo.



6. korak- pregled izdelkov BÜHNEN za izpirane in čiščenje:

Za izpirane oz. čiščene talilne posode se uporablja sredstvo za izpirane (izpodrivalnik) za standardna talilna lepila B41577.2. Način uporabe: sredstvo segrete na 180 °C, dokler se lepilo popolnoma ne stopi. Pustite, da se čez noč ohladi, in nato rezervoar ponovno segrejte. Večje ostanke zažganega lepila odstranite s sten rezervoarja.

- Točka mehčanja (EP) = 108 °C.
- Viskoznost pri 160 °C = 1.200 mPas
- Temperatura obdelave (PDV) = 150 – 180 °C.

Čiščene ohišja od zunaj s sredstvom F93492

- način delovana: hladno čistilo za ostanke talilnega lepila na osnovi terpenov oranže z dobro površinsko kompatibilnosto.

- Viskoznost tekočine = približno 1 mPas pri 20 °C
 - **Zahtevano označevanje: vnetljivo (plamenišče pri pribl. 50 °C)**
- Pomembno: Hraniti ločeno od virov vžiga! V nobenem primeru ne pršiti na vroče predmete ali električne priključke! Upoštevajte varnostni list!**

Hladno čistilo za ostanke talilnega lepila F93567

- Način delovanja: viskoznost tekočine = priblino 1 mPas pri 20 °C
 - Zahtevano označevanje: vnetljivo (plamenišče pri pribl. 65 °C)
- Pomembno:** Hraniti ločeno od virov vžiga! Pred nanosom preverite združljivost površine. Lahko občutljive površine, kot so pleksisteklo, PC, barva ali guma, se lahko poškodujejo. Predhodno preizkusite na neopaznem mestu.



Varnostni ukrepi:

- Čiščenje lahko izvaja samo usposobljeno osebje.
- Zaščitna obleka mora ustrezati standardom za delo na vročem in pod delnim tlakom.
- Zagotovljeno mora biti ustrezno prezračevanje.
- Ostanke talilnega lepila in čistila je potrebno odstraniti v skladu z zakonskimi predpisi.
- Upoštevati je treba specifikacije in varnostne liste, ki jih dobavlja BÜHNEN.

Za dodatna vprašanja smo vam na voljo. Pišite nam (service@buehnen.de) ali nas pokličite: +49 (0)421-5120-243

Vse tukaj navedene informacije temeljijo na naših dolgoletnih izkušnjah, znanju in prepričanju. To so splošna navodila za čiščenje talilnih naprav. Opozarjamo, da so lahko glede na vrsto talilne naprave in uporabljeno talilno lepilo v posameznih primerih ustrezni tudi drugi postopki. Če bo potrebno, vam bodo z veseljem svetovali naši tehniki. Nasveti in ukrepi so na dosegu roke.

Za poškodbe ali morebitno škodo, ki bi nastale zaradi neupoštevanja navodil ali če z nami v posameznih primerih predhodno niste uskladili postopka, ne prevzemamo odgovornosti.

Veljajo splošni pogoji Bühnen GmbH & Co KG.